MINITAB NECESARIO

SPC consulting group

SPC AIAG & VDA

1ª EDICIÓN, 2026

Objetivo:

El participante conocerá en forma detallada los nuevos cambios del manual de Control Estadístico AIAG VDA 2026, así como los conocimientos necesarios que soportarán la implementación efectiva del SPC dentro de las organizaciones.

Requisitos previos:

- Conceptos de estadística básica
- Interpretación de diseño técnico
- Esquema de proceso

Duración:

16 horas

Generalidades

Alcance
- Enfoque general AIAG VDA

Términos y definiciones
- Tabla con definiciones generales de términos utilizados en la implementación del SPC

Prevención proactiva sobre detección reactiva
- Aseguramiento de calidad
- Control de calidad

Mejora y control de procesos
- PDCA
- Características de un proceso
- Bucles de control

Requisitos para aplicación de SPC
- Sistema de Gestión de Calidad
- Requisitos a cumplir
- Interpretación de las tolerancias de diseño, medición y producción

OCAP – Out Of Control Action Plan
- Enfoque
- Ejemplo

Roles y competencias
- Descripción de roles
- Matriz de calificación
- Requisitos mínimos para la competencia

Diferencia entre rendimiento y capacidad
- Induces P y C
- Pn/Pmk, Pp/Ppk, Cp/Cpk
- Capacidad del proceso de producción
- Valores atípicos
- Tabla de resumen con valores objetivo

Cálculo de índices de capacidad
- Análisis de la distribución de los datos
- Método geométrico general
- Distribución normal
- Transformaciones Box Cox / Jhonson
- Límites de tolerancias unilaterales

Rendimiento de máquina
- Análisis de la distribución de los datos
- Observación preliminar
- Preparación
- Esquema de rendimiento de máquina

Modelos de distribución

Gráficas de control

Aplicación de software

Documentación del SPC

Trazabilidad