



CONTROL PLAN

PLAN DE CONTROL

Objetivo:

El participante al terminar el curso conocerá los elementos que conforman un Plan de Control, será capaz de interpretarlo para su correcta implementación o auditoría, además reconocerá la importancia de contar con un plan de control breve y enfocado a las características relevantes de producto y proceso.

Requisitos previos:

- Conocimiento básico de IATF 16949:2016 (deseable)
- Conocimiento de los planes de control en su organización
- Experiencia laboral en ambientes de manufactura (deseable)

Duración:

8 horas

Control Plan (2nd Edition)

Introducción

- Importancia del Plan de Control
- Relación con IATF 16949:2016
- ¿Cuándo se debe Realizar / Revisar un Plan de Control?
- ¿Quién es Responsable del Plan de Control?
- Diagrama de Flujo + PFMEA + Plan de Control

Componentes del Plan de Control

- Tipos de Plan de Control
- Identificación de la Parte
- Identificación del Proceso
- Identificación del Equipo
- Características de Producto
- Características de Proceso
- Características Especiales / Críticas
- Especificaciones de Producto / Proceso
- Técnica / Método de Evaluación
- Tamaño de Muestra / Frecuencia
- Método de Control
- Plan de Reacción

Conceptos Clave

- Enfoque Multidisciplinario
- Evaluación del Plan de Control
- Mejora del Plan de Control
- Fallas más comunes en la Continuidad
- Formatos

Ejercicio de Elaboración de un Plan de Control