

Inscripciones

T. (81) 1477.7475

T. (81) 1477.7476

info@spcgroup.com.mx

www.spcgroup.com.mx



AMEF

ANÁLISIS DE MODOS Y EFECTOS DE FALLAS DEL PROCESO

OBJETIVO

El participante al terminar el curso conocerá el Modelo FMEA aplicado a procesos productivos o administrativos, entenderá los diferentes elementos que conforman un análisis correcto de fallas y será capaz de crear estrategias de control efectivas que reduzcan el riesgo para los clientes.

DIRIGIDO A

Profesionales involucrados en el diseño de líneas de producción, Ingeniería de producto, procesos, manufactura, Industrial, calidad y producción interesados en la prevención / reducción de fallas en sus procesos.

FECHA

22 de Febrero 2019 (8 horas)

SEDE

SPC Consulting Group, Gonzalitos 102-A Colonia Vista Hermosa esquina Enrique C. Livas C.P. 64620 Monterrey, N.L.

HORARIO

9:00 a 18:00 horas

INCLUYE

- Manual
- Coffee break
- Comidas de medio día
- Diploma

CONTENIDO

PFMEA - Process Failure Mode and Effects Analysis (4th Edition)

Introducción.

- Importancia del PFMEA.
- Relación con IATF16949:2016.
- ¿Cuándo se debe realizar / revisar un PFMEA?
- ¿Quién es responsable del PFMEA?
- El PFMEA como un documento vivo.

Conceptos y definiciones.

- Modelo FMEA.
- Modo de falla.
 - + Enfoque correctivo.
 - + Enfoque preventivo.
 - + Enfoque predictivo.
- Efecto.
 - + Usuario final.
 - + Siguiendo proceso.
 - + Gobierno.
- Causa.
 - + 6M's.
- Controles
 - + Prevención.
 - + Detección de causa.
 - + Detección de modo de falla.

Estimación y análisis de riesgo.

- Revisión de Tablas Severidad.
- Revisión de Tabla de Ocurrencia.
- Revisión de Tabla de Detección.
- NPR – Número Prioritario de Riesgo.
- Criterio SOD.

Características especiales de producto / proceso.

La sesión PFMEA.

- Integración del equipo de trabajo.
- Fuentes de Información.
- Los supuestos del PFMEA.
- Dinámica de trabajo.
- Revisión de formatos.

Ejercicio – Elaboración de un PFMEA.