

Inscripciones

T. (81) 1477.7475

T. (81) 1477.7476

info@spcgroup.com.mx

www.spcgroup.com.mx



PPAP

PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS

OBJETIVO

El participante al terminar el curso conocerá los 18 requerimientos que conforman el PPAP, entenderá cuáles cambios deben ser notificados al cliente y será capaz de identificar cuando un PPAP está en condiciones de ser aceptado por cliente.

DIRIGIDO A

Profesionales de las áreas de Ingeniería, calidad y producción, así como todo el personal involucrado en el proceso de validación de nuevos productos, revisión de PPAPs de proveedores y envío de PPAPs a clientes.

FECHA

04 de Mayo 2019 (8 horas)

SEDE

SPC Consulting Group, Gonzalitos 102-A Colonia Vista Hermosa esquina Enrique C. Livas C.P. 64620 Monterrey, N.L.

HORARIO

9:00 a 18:00 horas

INCLUYE

- Manual
- Coffee break
- Comidas de medio día
- Diploma

CONTENIDO

PPAP – Production Part Approval Process (4th Edition)

Introducción

- Importancia del PPAP.
- Relación con IATF 16949:2016.
- ¿Cuándo se requiere un PPAP?
- ¿Quién es responsable del PPAP?

Los 18 requerimientos del PPAP

- 0 Corrida significativa de producción
- 1 Registros de diseño.
 - + IMDS – International Material Data System
 - + Marcado de partes plásticas.
- 2 Cambios de Ingeniería autorizados.
- 3 Aprobaciones de Ingeniería del cliente.
- 4 Design FMEA.
- 5 Process Flow Diagram.
- 6 Process FMEA.
- 7 Control Plan.
- 8 MSA – Análisis de Sistemas de Medición
- 9 Resultados dimensionales.
- 10 Resultados de materiales / desempeño.
- 11 Estudios Iniciales de proceso (Cp, Cpk, Pp, Ppk).
- 12 Documentación de laboratorios acreditados.
- 13 AAR – Reporte de aprobación de apariencia.
- 14 Partes muestra.
- 15 Muestras master.
- 16 Ayudas de Inspección.
- 17 SCR – Requerimientos Específicos del Cliente.
- 18 PSW – Part Submission Warrant
 - + Peso de la parte.

Cambios que requieren notificación al cliente.

Niveles de PPAP.

Disposición de PPAP.

Retención de registros.