

Inscripciones

T. (81) 1477.7475

T. (81) 1477.7476

info@spcgroup.com.mx

www.spcgroup.com.mx



AMEF

PROCESS FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS

OBJETIVO

El participante al terminar el curso conocerá el Modelo FMEA aplicado a procesos productivos o administrativos, entenderá los diferentes elementos que conforman un análisis correcto de fallas y será capaz de crear estrategias de control efectivas que reduzcan el riesgo para los clientes.

DIRIGIDO A

Profesionales involucrados en el diseño de líneas de producción, Ingeniería de producto, procesos, manufactura, Industrial, calidad y producción interesados en la prevención / reducción de fallas en sus procesos.

FECHA

21 de Junio 2017 (8 horas)

SEDE

SPC Consulting Group, Gonzalitos 102-A Colonia Vista Hermosa esquina Enrique C. Livas C.P. 64620 Monterrey, N.L.

HORARIO

9:00 a 18:00 horas

INCLUYE

- Manual
- Coffee break
- Comidas de medio día
- Diploma

CONTENIDO

PFMEA - Process Failure Mode and Effects Analysis

- Importancia del PFMEA
- PFMEA en ISO/TS 16949:2009
- ¿Cuándo se debe realizar / revisar un PFMEA?
- ¿Quién es responsable del PFMEA?
- El PFMEA como un documento vivo

Conceptos y definiciones

- Modelo FMEA
- Modo de falla
- Enfoque correctivo
- Enfoque preventivo
- Enfoque predictivo
- Efecto
- Usuario final
- Siguiendo proceso
- Gobierno
- Causa
- 6M's
- Controles
- Prevención
- Detección de causa
- Detección de modo de falla

Estimación y análisis de riesgo

- Revisión de Tablas Severidad
- Revisión de Tabla de Ocurrencia
- Revisión de Tabla de Detección
- NPR – Número Prioritario de Riesgo
- Criterio SOD

Características especiales de producto / proceso

- La sesión PFMEA
- Integración del equipo de trabajo
- Fuentes de información
- Los supuestos del PFMEA
- Dinámica de trabajo
- Revisión de formatos

Ejercicio – Elaboración de un PFMEA