

Inscripciones

T. (81) 1477.7475

T. (81) 1477.7476

info@spcgroup.com.mx

www.spcgroup.com.mx



CORE TOOLS

APQP+PPAP+AMEF+SPC+MSA

OBJETIVO

El participante al terminar el curso conocerá los conceptos fundamentales de las herramientas Core Tools, las aplicará de forma práctica acorde a los manuales de la AIAG y entenderá la importancia de la planeación en el aseguramiento de la calidad del producto y el cumplimiento normativo / regulatorio.

DIRIGIDO A

Profesionales de la planeación o diseño de nuevos productos, responsables de la Integración o revisión de PPAPs para clientes y proveedores, auditores Internos del sistema de gestión de calidad y en general, a todos los interesados en el análisis, control y mejora de procesos.



HOTEL HILTON GARDEN INN, MONTERREY

Blvd. Antonio L. Rodríguez 1880, Santa María,
64650 Monterrey, N.L.

FECHA

22, 23 y 24 de Junio 2017 (24 horas)

HORARIO

9:00 a 18:00 horas

INCLUYE

- Manual
- Coffee break
- Comidas de medio día
- Diploma

CONTENIDO

APQP – Advanced Product Quality Planning

- Introducción y fundamentos del APQP
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Ciclo de planeación de la calidad del
- Compromiso de factibilidad

PPAP – Production Part Approval Process

- Introducción y propósito
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Corrida significativa de producción
- Los 18 requerimientos del PPAP
- Notificaciones al cliente y niveles de PPAP

FMEA – Failure Mode and Effects Analysis

- Propósito y alcance del AMEF de proceso
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Interacción entre DFMEA y PFMEA
- Modelo AMEF
- Definiciones y revisión de conceptos
- ¿Quién es el cliente?
- Severidad, Ocurrencia y Detección

Control Plan

- Introducción al Plan de Control
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Control vs. Medición
- Características Críticas de Producto
- Características Críticas de Proceso

SPC – Statistical Process Control

- Introducción al control estadístico
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Medidas de tendencia central y dispersión
- La variación en los procesos
- Causas normales y especiales

MSA – Measurement Systems Analysis

- Introducción a los Sistemas de Medición
- Relación con la Norma ISO/TS 16949:2009
- Elementos de un Sistema de Medición
- Resolución, Bias, Estabilidad, Linealidad